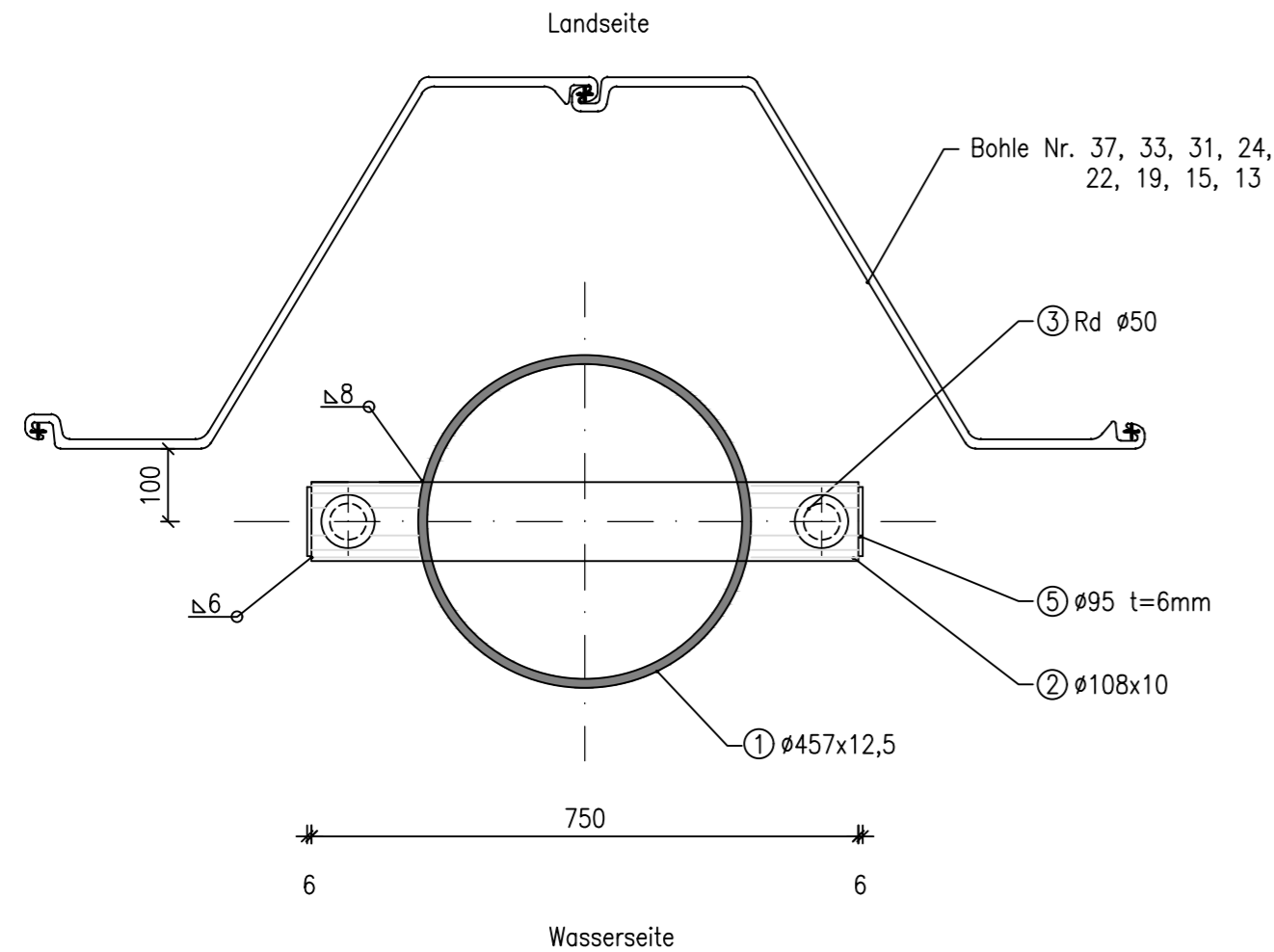


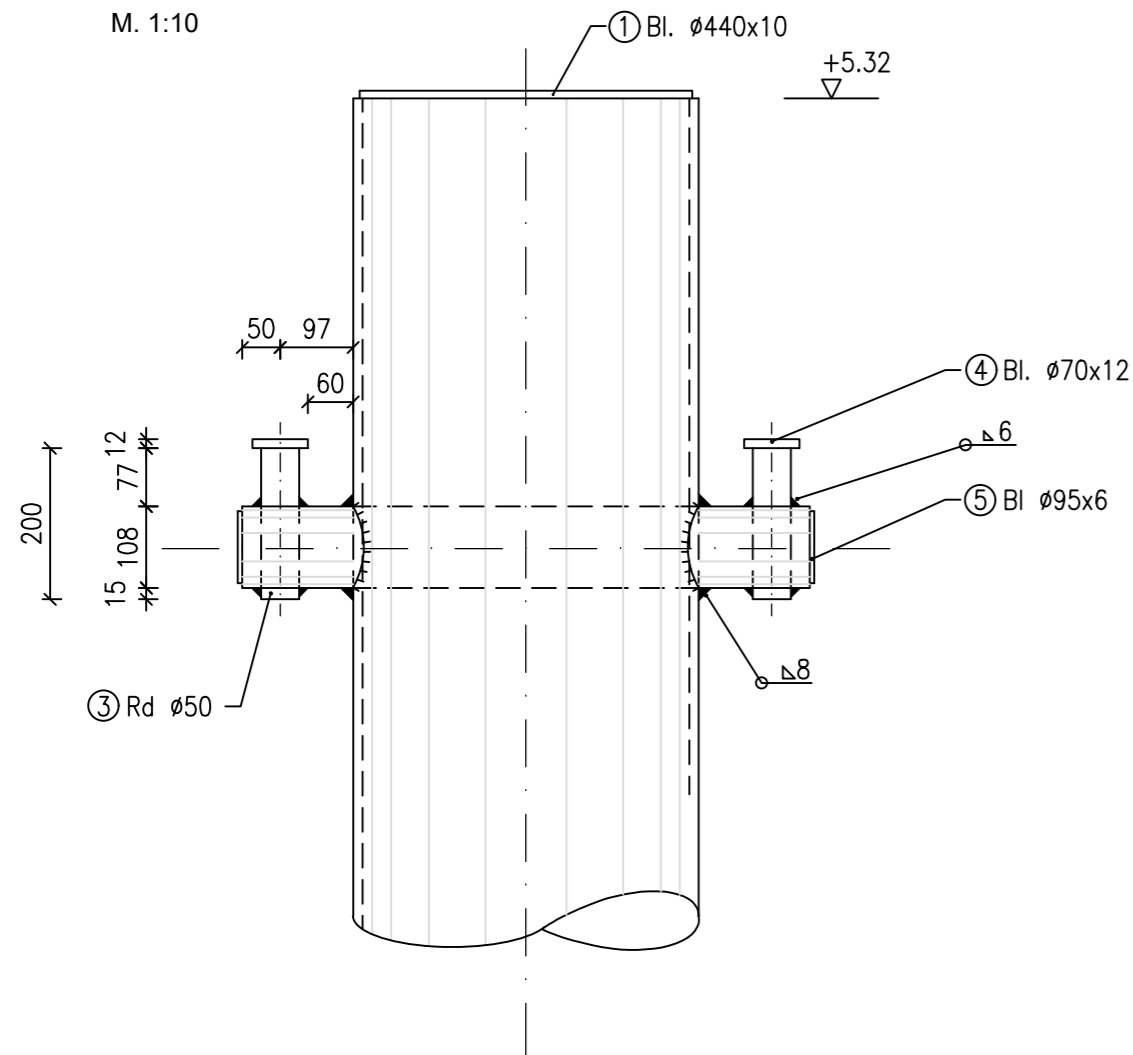
Schnitt 1-1

M. 1:10



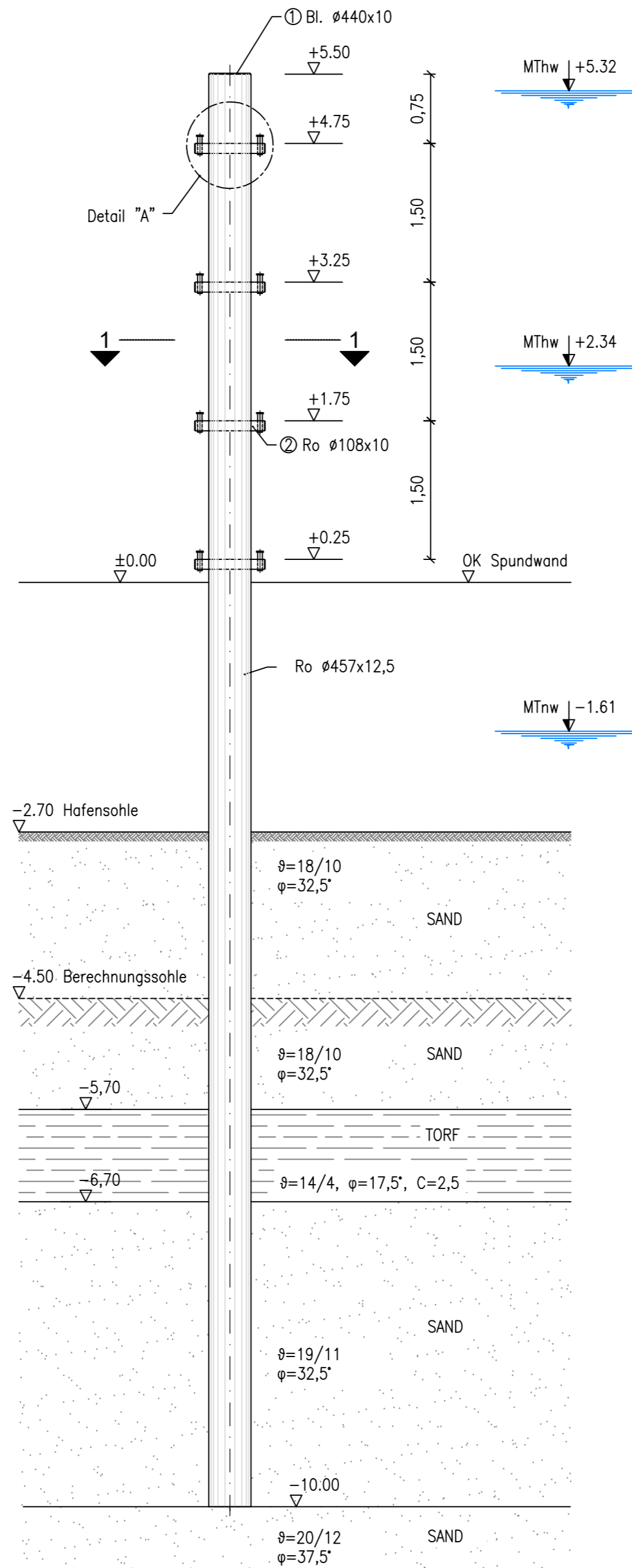
Detail A-A

M. 1:10



Ansicht

M. 1:50



Materialliste 8x herstellen

| Pos. | Anzahl Stck | Gegenstand | Profil | | Güte | Gewicht je Stück |
|------|----------------|--------------|-------------|-------|----------|---------------------|
| | | | Querschnitt | Länge | | |
| 1 | 1 | Dalbendeckel | BL. Ø 440 | 10 | S 235 JH | 11,94 kg |
| 2 | 4 | Poller | Ro Ø 108x10 | 750 | S 235 JH | 18,13 kg |
| 3 | 8 | Dorn | Rd 50 | 200 | S 235 JR | 3,08 kg |
| 4 | 8 | Blech | BL. Ø 70x12 | 12 | S 235 JR | 0,36 kg |
| 5 | 8 | Deckel | BL. Ø 95x6 | 6 | S 235 JH | 0,33 kg |
| | | | | | | 21,21 kg |

Zugehörige Zeichnungen:

1-02 Rammpfan

Stahlbauarbeiten

Alle Schweißarbeiten gem. DIN EN 1090-2 / DIN EN 1993
 Ausführungsklasse für alle Stahlbau-/Schweißarbeiten: EXC 2
 Schweißnahtvorbereitung nach DIN ISO 9692-1, riefenfrei und entgratet
 Schweißnahtprüfung gem. DIN EN 1090-2
 100% Sichtprüfung + ZfP gem. Tab.24
 Alle Schweißnähte a= 6mm wenn nicht anders angegeben.
 Alle Maße beziehen sich auf den zusammengebauten Zustand.
 Toleranzen für Brennschnitte usw. sind nicht berücksichtigt.

Alle Maße sind auf der Baustelle zu überprüfen und, soweit erforderlich, den örtlichen Gegebenheiten anzupassen.

Wasserrechtlicher Antrag gemäß §68 WHG

Bauherrin:



Freie Hansestadt Bremen
 Die Senatorin für Soziales, Jugend,
 Integration und Sport

Projekt:

Sportboothafen Grohn

| | Datum | Name |
|------------|------------|------------|
| Entworfen | 03.05.2022 | Grefe |
| Bearbeitet | 03.05.2022 | Große-Beck |
| Gepüft | 03.05.2022 | Grefe |



Dalbenpfahl
 D5, D6, D7, D8, D9

2.7

Maßstab:
 1:50
 1:10

Geschäftsbereich
 Hafenaubau

Dok.-Id.

Zeichn.-Nr.

Index

1-07