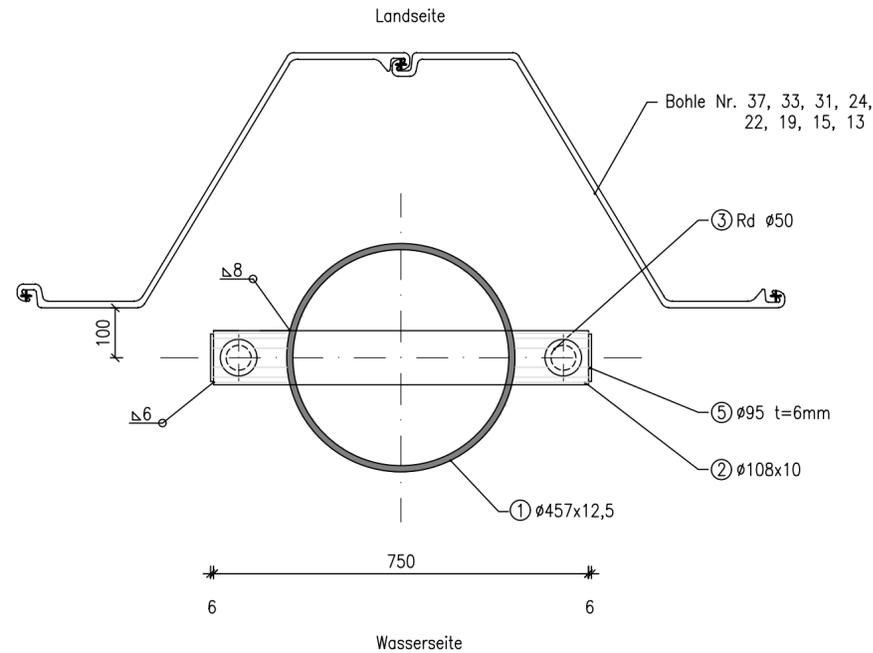


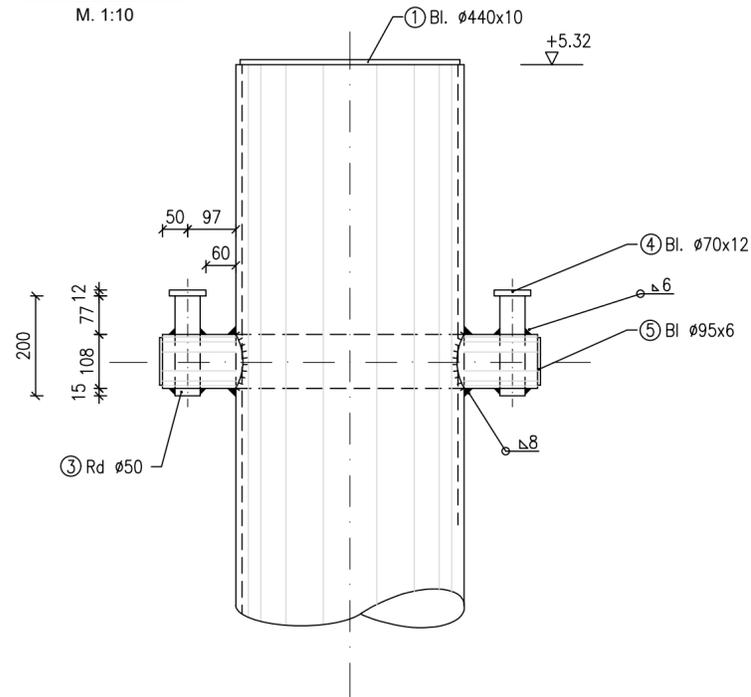
### Schnitt 1-1

M. 1:10



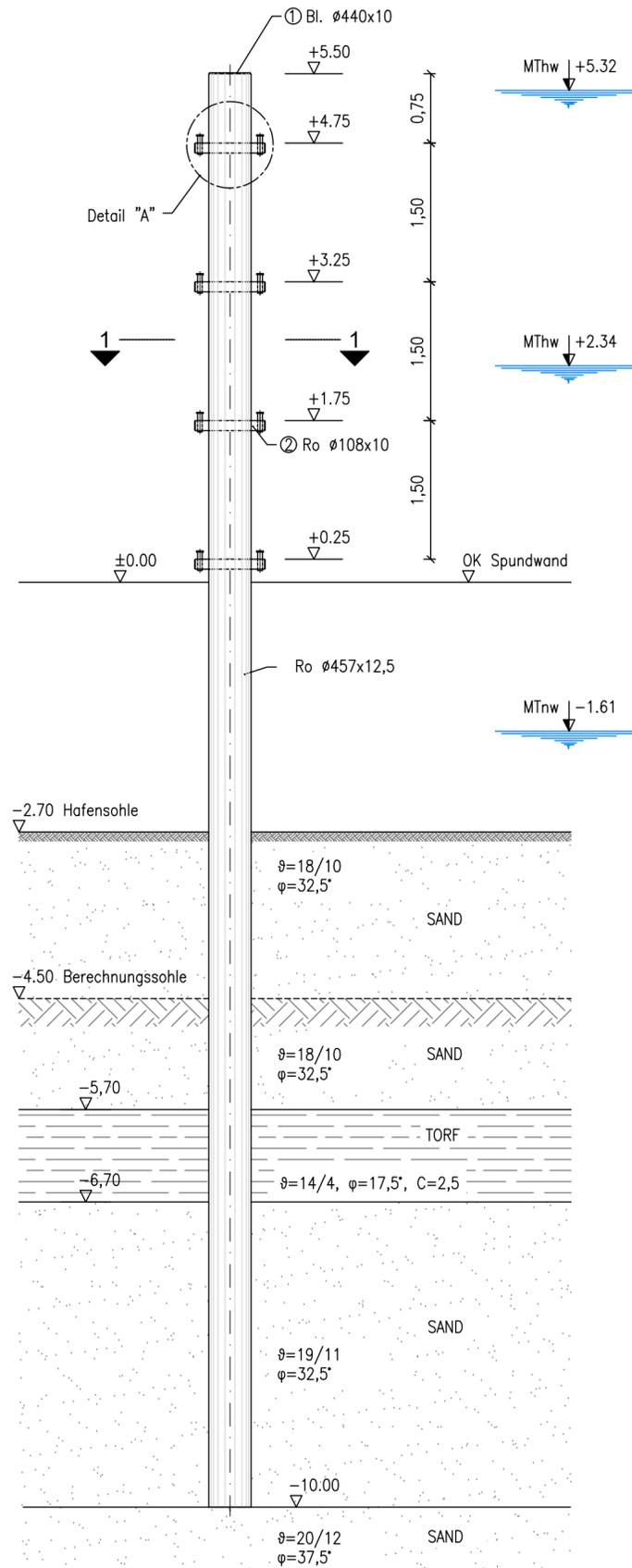
### Detail A-A

M. 1:10



### Ansicht

M. 1:50



### Materialliste 8x herstellen

Pos.	Anzahl Stck	Gegenstand	Profil		Güte	Gewicht je Stück
			Querschnitt	Länge		
1	1	Dalbendeckel	BL. Ø 440	10	S 235 JH	11,94 kg
2	4	Poller	Ro Ø 108x10	750	S 235 JH	18,13 kg
3	8	Dorn	Rd 50	200	S 235 JR	3,08 kg
4	8	Blech	BL. Ø 70x12	12	S 235 JR	0,36 kg
5	8	Deckel	BL. Ø 95x6	6	S 235 JH	0,33 kg
						21,21 kg

Zugehörige Zeichnungen:

1-02 Rammplan

**Stahlbauarbeiten**  
 Alle Schweißarbeiten gem. DIN EN 1090-2 / DIN EN 1993  
 Ausführungsklasse für alle Stahlbau-/Schweißarbeiten: EXC 2  
 Schweißnahtvorbereitung nach DIN ISO 9692-1, riefenfrei und entgratet  
 Schweißnahtprüfung gem. DIN EN 1090-2  
 100% Sichtprüfung + ZfP gem. Tab.24  
 Alle Schweißnähte a= 6mm wenn nicht anders angegeben.  
 Alle Maße beziehen sich auf den zusammengebauten Zustand.  
 Toleranzen für Brennschnitte usw. sind nicht berücksichtigt.

Alle Maße sind auf der Baustelle zu überprüfen und, soweit erforderlich, den örtlichen Gegebenheiten anzupassen.

### Wasserrechtlicher Antrag gemäß §68 WHG

Bauherrin:



Freie Hansestadt Bremen  
 Die Senatorin für Soziales, Jugend,  
 Integration und Sport

Projekt:

Sportboothafen Grohn

	Datum	Name
Entworfen	03.05.2022	Grefe
Bearbeitet	03.05.2022	Große-Beck
Gepüft	03.05.2022	Grefe



Dalbenpfahl  
 D5, D6, D7, D8, D9

2.7

Maßstab:  
 1:50  
 1:10

Geschäftsbereich  
 Hafenaubau

Dok.-Id.

Zeichn.-Nr.

Index

1-07